

SENSOR INDUCTIVO P100
FICHA TÉCNICA

El sensor inductivo P100 es de proximidad, detecta la presencia o la ausencia de objetos metálicos, además, se utiliza para detectar la velocidad de la maquinaria, la posición de las barreras protectoras y aplicaciones similares.



- > Alimentación de 24 a 240 V CA/CC o 10 a 30 V CC.
- > Dos versiones disponibles: 2 cables y 4 cables.
- > Categoría IP66.
- > Cuerpo de nailon con rosca ISO M18 x 1.
- > LED azul indicador del estado de salida.
- > Rango de detección de ≤ 6 mm.

CARACTERÍSTICAS

MODELO	P1003V10AI	P1004V10AI	P1003V34AI
Alimentación	24 a 240 V CA/CC	24 a 240 V CA/CC	10 a 30 V CC
Salida*	cerrada NC	abierta NA	NC o NA
Número de cables	2	2	4
Caída de tensión	5,5 V máximo	5,5 V máximo	5,5 V máximo
Rango de detección	≤ 6 mm	≤ 6 mm	≤ 6 mm
Frecuencia de detección máxima	3.600 PPM / 60 Hz	3.600 PPM / 60 Hz	3.600 PPM / 60 Hz
Corriente máxima	50 mA	50 mA	100 mA
Temperatura de funcionamiento	de -15 °C a +50 °C	de -15 °C a +50 °C	de -15 °C a +50 °C
Certificaciones y homologaciones	ATEX e IECEx Zona 21 + Zona 1	ATEX e IECEx Zona 21 + Zona 1	ATEX e IECEx Zona 21 + Zona 1
Protección	IP66	IP66	IP66

* Los parámetros de la salida expuestos en la tabla son orientativos. El modelo P3003V10AI es de salida normalmente cerrada, el modelo P3004V10AI es de salida normalmente abierta y el modelo P3003V34AI es de salida seleccionable entre abierta o cerrada/ salida de transistor optoaislado.

MODOS DE SALIDA

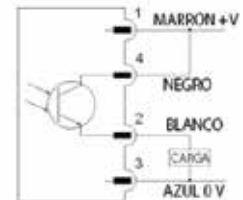
P1003V10AI



P1004V10AI



P1003V34AI

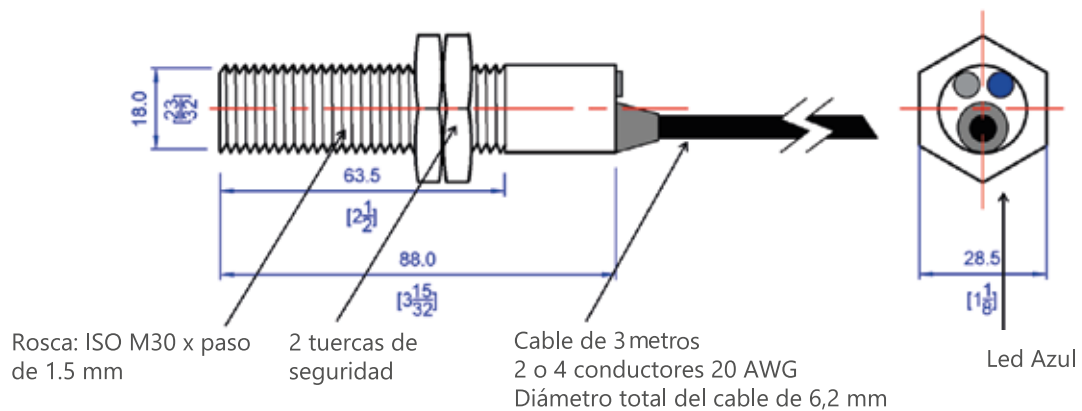


Normalmente cerrado



Normalmente abierto

ESQUEMA DE MONTAJE



ACCESORIOS

- > WG4A-BR: Conjunto de montaje en eje, 4 pulsos por revolución.
- > WG2A-BR: Conjunto de montaje en eje, 2 pulsos por revolución.
- > MAG2000M: Conector de eje magnético.

